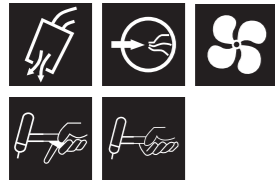


CUT IGBT 系列

逆变式空气等离子切割机



显示面板



CUT4500

特点及用途:

- 1、主变采用先进的纳米非晶铁芯材料，IGBT等主要器件采用全进口材料，稳定性高，节省能源。
- 2、采用先进的PWM控制技术，IGBT全桥逆变电路，恒流输出，电流稳定。
- 3、切缝窄，切口光洁，工件不变形，板材利用率高。
- 4、能在各种位置上进行任意形状的切割。
- 5、适用于普通钢、不锈钢、铝、铅、钛、镍复合金属、铸铁等几乎所有金属板管材料，广泛使用于钢结构、制造业等。
- 6、功能齐全，切割厚度较大，采用高频引弧方式引弧，使用普通高频切割枪，达到低频枪引弧效果；引弧成功率极高，非常适应于自动化切割的场合；尤其在切割网状工件时，可实现电弧的连续性。
- 7、保护功能齐全，同时带有配套自动切割设备使用所需的标准控制接口。
- 8、负载持续率为100%。



技术参数	CUT4500	CUT5000	CUT6000
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	30	38	45
额定输入功率(KVA)	20	25	30
空载电压(V)	300	300	325
切割电流(A)	25-100	25-120	25-160
额定负载持续率%(40°C)	100	100	100
质量切割厚度(低碳钢/mm)	3-30	3-35	3-40
质量切割厚度(不锈钢/mm)	3-30	3-35	3-40
质量切割厚度(铝/mm)	3-20	3-25	3-30
最大切割厚度(低碳钢/mm)	45	50	60
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S	IP23S
外型尺寸(mm)	640×330×870	640×330×870	640×330×870
重量(Kg)	57.6	59.6	79.4



CUT5000



CUT6000