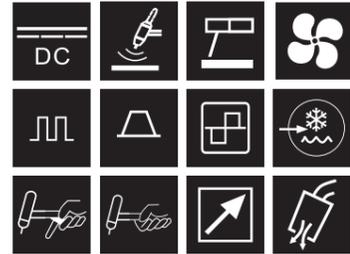




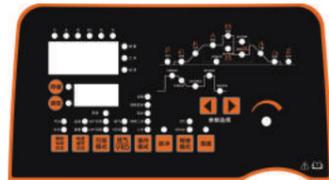
# Alpha WSM系列

## 逆变式直流脉冲氩弧焊机



Alpha WSM315

### 显示面板



### 焊接效果图



不锈钢



不锈钢



Alpha WSM400



技术参数	Alpha WSM315	Alpha WSM400
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60
额定输入电流(A)	26	38
额定输入功率(kVA)	17.1	25
空载电压(V)	80	80
脉冲频率(Hz)	0.2-500	0.2-500
脉冲占空比(%)	1-99	1-99
电流缓升时间(S)	0-15	0-15
电流缓降时间(S)	0-15	0-15
前气时间(S)	0-99.9	0-99.9
滞气时间(S)	0-99.9	0-99.9
焊接电流(A)	15-315	15-400
额定负载持续率%(40℃)	60	60
效率	≥0.85	≥0.85
功率因数	0.7-0.9	0.7-0.9
焊接厚度范围(mm)	0.3-10	0.3-12
绝缘等级	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S
外型尺寸(mm)	550 × 260 × 500	650 × 330 × 995
重量(kg)	29	47

### 特点及用途:

- 1、采用电流型PWM控制技术，全数字PID运算调节，动态响应速度快，恒流输出，焊接电流稳定。
  - 2、IGBT模块软开关全桥逆变电路，效率高；控制调节性能好，一机多用，使用方便。
  - 3、设有多种保护功能，当外部供电异常或焊机超负载持续率使用时，能自动停止焊接并发出报警指示。
  - 4、抗电网波动能力强，达到15%（行业要求10%）。
  - 5、出色的高频引弧，使引弧成功率接近100%，提高了作业效率。
  - 6、具有脉冲焊功能，脉冲频率调节范围宽。
  - 7、具有“二次”、“四次”、“反复”、“点焊”等功能。
  - 8、具有参数储存功能，记录客户使用要求，可存储20套作业。
  - 9、具有冷却系统的智能控制。
  - 10、具有远控功能，以方便远距离焊接时电流的适时调节。
  - 11、具有手工焊功能，其引弧电流和推力电流可分别调节以满足不同焊条焊接性能的需求。
- ★特别说明：本系列产品具有“简易焊接模式”