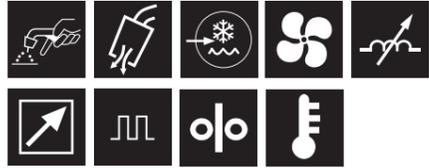


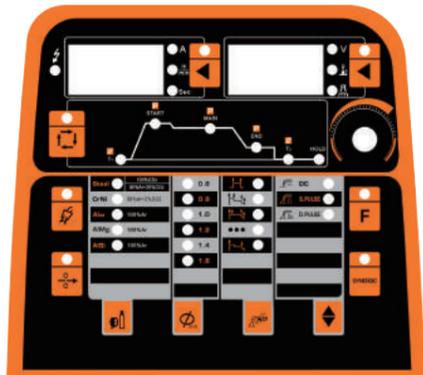


Delta NB 系列

逆变式脉冲熔化极气体保护焊机



显示面板



焊接效果图



低碳钢



不锈钢



铝合金



Delta NB500W

技术参数	Delta NB400W	Delta NB500W
电源电压 (V)	3PH380	3PH380
电源电压范围	± 10%	± 10%
电源频率(Hz)	50/60	50/60
额定输入电流(A)	28	42
额定输入功率(KVA)	18	27
外接熔断器 (A)	40	60
空载电压(V)	64	68
额定负载持续率(%) (40°C)	60	60
焊接电流范围(A)	50-400	50-500
送丝速度范围 (m/min)	1.3-22	1.3-22
适用焊丝直径范围(mm)	0.8-1.0-1.2	0.8-1.0-1.2-1.6
丝盘最大重量 (Kg)	25	25
功率因数 (cos)	0.9	0.9
效率(额定条件下)	0.88	0.88
保护等级	IP23S	IP23S
冷却形式	风冷	风冷
绝缘等级	F	F
外型尺寸(mm)	1000 × 420 × 1390	1000 × 420 × 1390
重量	78	80

特点及用途:

- 1、采用世界先进的DSP全数字化控制技术，焊接动态特性好、产品一致性高，性能稳定，省电能，脉冲频率调节范围宽。
- 2、脉冲焊的形式采用PMB控制方式，焊接过程短路时采用DSC电流控制模式。脉冲气体保护焊过程真正实现一脉一滴以及一脉多滴。
- 3、适应的金属有：碳钢、纯铝、铝镁合金、不锈钢、铜铝合金焊丝等。
- 4、具有单脉冲、双脉冲、超脉冲气体保护焊功能，高速脉冲可充分搅拌熔池，减少气孔倾向，细化焊缝晶粒，有效提高焊接质量。铝及其合金无需摆动就可焊出鱼鳞纹效果。
- 5、具有碳钢高速脉冲喷射过渡焊接功能，能大幅提高生产效率。
- 6、具有数字化气体保护焊机专家数据库系统。
- 7、具有过热、过流、过欠压等保护功能，有完善的自我诊断功能。
- 8、用户可保存多达100个作业供随时调用。

